中国有色金属工业协会再生金属分会

关于邀请参编《再生铜铝原料预处理技术白皮书》的

通 知

各再生金属领域科研机构、装备生产制造企业：

《再生黄铜原料》（GB/T 38470-2019）、《再生铜原料》（GB/T 38471-2019）、《再生铸造铝合金原料》（GB/T 38472-2019）三项国家标准将于2020年7月1日实施。新标准对原料品质提出更高要求，也是保障产业原料供应、促进规范发展的一个重要技术政策。

再生铜铝原料来源广泛、种类繁杂，现行一些破碎分选技术还难以达到新标准的品质要求，而且破碎分选设备市场竞争激烈，技术原理相似度高，应用企业选择不当，将影响原料预处理效果，也增加监管的难度。借鉴国外先进的技术和装备，综合相关领域成熟技术，研究开发技术方案优良且运行效益高的工艺和装备，对于降低原料预处理成本、保障品质达标、减少环境风险，促进国内相关装备研发创新，提升我国破碎分选设备核心竞争力具有十分重要的意义。

为帮助国内外企业详细了解新标准技术指标和参数要求，改进和更好的选择预处理工艺和设备；客观记述我国再生金属产业破碎分选技术装备发展现状，总结和推广破碎分选标杆企业和优质产品，中国有色金属工业协会再生金属分会拟编制《再生铜铝原料预处理技术白皮书》，并邀请装备科研、生产制造企业参与，为产业提供预处理技术装备支撑，全力保障产业对预处理技术装备的需求，服务和推动产业健康发展。请再生金属领域装备科研机构、生产制造企业积极参编，认真组织实施，确保编制工作按时保质完成。

联系人：

王浩鹏 13501054597 wanghp@chinacmra.org

刘姣姣 13501099861 liujj@chinacmra.org

贾 跃 18618289879 jiayue@chinacmra.org

邓 旭 13521213857 13521213857@126.com

附件：1.《再生铜铝原料预处理技术白皮书》编制方案

 2.《再生铜铝原料预处理技术白皮书》参编申报书

 中国有色金属工业协会再生金属分会

 2020年5月18日

**附件1：**

《再生铜铝原料预处理技术白皮书》编制方案

预处理装备是提高再生铜铝原料品质，降低原料分选成本，加强有效监管的重要保障。《再生铜铝原料预处理技术白皮书》（简称：白皮书）是进一步细化和落实《再生黄铜原料》《再生铜原料》《再生铸造铝合金原料》的重要举措，也是实现零固废进口目标和禁止洋垃圾入境的重要技术手段。

一、征集原则

按照公开、公平、公正的原则征集参编单位，采取自愿申请、专家评审的方式确定。

二、征集条件

1.依法设立、注册和运营的独立法人组织；

2.破碎、分选设备科研、设计、生产制造企业；

3.具有良好的商业信誉和商业口碑；

4.行业或区域内具有一定的知名度和规模；

5.近三年经营活动中无重大违法、违规记录，无未解决的与本白皮书编撰内容相关的知识产权纠纷。

三、征集程序

**1.发布公告。**再生金属分会在官网（www.cmra.cn）、官微（CMRA-CMRA）、《资源再生》杂志官微（ziyuanzaisheng）上发布《关于邀请参编<再生铜铝原料预处理技术白皮书〉的通知》。

**2.提交材料。**满足条件、有参编意愿单位于2020年6月15日17：00前，将申请材料纸质版一式两份快递至再生金属分会（北京市海淀区首体南路38号创景大厦三层南区 吕晓冯收，“技术白皮书参编申请材料”），同时提交申请材料电子版1份（邮箱：lvxf@chinacmra.org）。申请材料主要包括：

（1）申报书（详见附件二、加盖公章）；

（2）单位证照（扫描件、加盖公章）；

（3）单位介绍；

（4）科研成果/产品介绍；

（5）科研成果/产品所获资质、荣誉等；

（6）其他证明性材料。

**3.单位确定。**组织专家对申报资料审查，最终确定编制单位。

四、白皮书内容

**1.再生铜铝原料新标准解析**

再生分会推动立项、组织并参与编制了再生铜铝原料国家标准。本节将由标准主编、参编相关专家对标准进行深入解析，为工艺路线和设备选型奠定基础，包括但不限于：

（1）标准主要内容；

（2）重要指标及参数；

（3）原料检验方法，包括企业用、转运前检验和海关查验。

**2.预处理技术工艺与最佳实践**

通过研究分析国内外成熟的设备参数和预处理项目情况，得出先进适用的工艺路线，设备组合，介绍成功的最佳实践。

（1）工艺流程分析；

（2）设备选型及组合设计；

（3）关键指标可达性分析；

（4）典型案例。

**3.设备介绍**

依据新标准指标要求，结合上述工艺流程、指标参数、设备选型等分析，结合参编企业设备特点、功能进行重点推荐，包括可以公开的技术参数、布置图、照片、价格、联系方式等信息。

**（1）破碎设备。**包括但不限于剪切机、破碎机、撕碎机、压块机、拆解机、剥皮机、铜米机等。

**（2）分选设备。**包括但不限于涡流分选机、磁选机、射线透射分选机、静电分选机、振动筛、滚筒筛、直线筛等。

**（3）成套及配套设备。**

五、编制方式

**1.编制分工。**再生金属分会负责白皮书编制组织工作，负责参编、参评专家组织，负责联系参编单位组织编制，负责白皮书翻译和印刷，负责白皮书国内外推广。

**2.参编单位。**参与白皮书编制，根据编制要求提供技术资料，组织专人参与编制，提供编制经费支持。

**3. 编制说明。**中英文5000册，彩色印刷，880\*1230开本，国内外推广，国家部委赠送，会员单位赠阅，行业会议发放。

六、参编费用

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **费用** | **使用说明** | **支持回报** |
| 20000元 | 专家费人工费调研费翻译费印刷费邮寄费宣传费其他费用 | 企业负责人作为白皮书编委会组成人员 |
| 企业作为白皮书联合编制单位 |
| 《资源再生》杂志彩色广告1P1期（企业提供，已与杂志社签署宣传推广协议不受此限） |
| 《资源再生》杂志软文1篇（企业提供，已与杂志社签署宣传推广协议不受此限） |
| 再生金属分会官网、官微宣传3期（企业提供，形式不限） |
| 赠送白皮书50册 |
| 账号信息 | 账户名称：中国有色金属工业协会再生金属分会开 户 行：中国民生银行北京什刹海支行账 号：011 501 421 000 0293 |

**附件2：**

《再生铜铝原料预处理技术白皮书》编制单位申报书

|  |  |
| --- | --- |
| **企业名称** |  |
| **注册地址** |  |
| **法定代表人** |  | **职 务** |  | **手 机** |  |
| **申报联系人** |  | **职 务** |  | **手 机** |  |
| **成立时间** |  | **员工数量** |  | **资质等级** |  |
| **主要产品** |  |
| **主要销售****国家、地区** |  | **国内外****销售比** |  | **再生有色金属****市场占比** |  |
| **申报声明** | **我 （企业名称），自愿参加并全力配合《再生铜铝原料预处理技术白皮书》编制工作，特声明如下：****1.企业符合申报条件，无重大违法、违规经营活动；****2.配合参与白皮书编制，提供相应产品技术指标和重要参数；****3.承诺参编所涉及内容和产品拥有自主知识产权，承担因产品知识产权带来的任何法律风险和后果；****4.承诺提供材料真实、有效，承担材料虚假、有误等带来的任何法律风险和后果；****5.承诺根据通知要求承担白皮书编制印刷费用。** **法定代表人（签字）：** **申报日期： 年 月 日** **（公章）** |